|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **FYJC/QT-022-24 南京方园建设工程材料检测中心有限公司**  **门窗型材委托检测协议书** | | | | | | | |
| **委托单编号： 任务单编号：** | | | | | | | |
| **工程监督注册号** |  | | | | **账 号** |  |
| **委 托 单 位** |  | | | | | |
| **工 程 名 称** |  | | | | | |
| **建 设 单 位** |  | | | | | |
| **施 工 单 位** |  | | | | | |
| **监 理 单 位** |  | | | | | |
| **见证人/见证号** |  | | **工 程 地 址** | |  | |
| **报告交付方式** | **□自取 □邮寄 □其他** | | | | | |
| **已检样品处理** | **□委托方自行取回 □委托检测单位处理** | | | | | |
| **委托经办人** |  | | **联 系 电 话** | |  | |
| **品 种** | **□门窗型材 □幕墙型材（□横梁 □立柱）** | | **生 产 厂 家** | |  | |
| **□塑料型材** | **□GB/T 8814-2017（□共挤型材 □通体型材 □涂装型材 □覆膜型材 ） □其他：** | | | | | |
| **□可焊接性（焊角的受压弯曲应力） □维卡软化温度 □主型材落锤冲击（□I类 □II类 □III类）**  **□主型材壁厚（□A类 □B类）** | | | | | |
| **□铝合金型材**  **合金牌号：**  **供应状态：** | **□阳极氧化型材GB/T 5237.2-2017（膜厚级别：□AA10 □AA15 □AA20 □AA25）**  **□电泳涂漆型材GB/T 5237.3-2017（膜厚级别：□A □S □B）**  **□喷粉型材GB/T 5237.4-2017（膜厚做□装饰面 □非装饰面 ：设计值 µm）**  **□喷漆型材GB/T 5237.5-2017（膜厚做□装饰面（□二涂层 □三涂层 □四涂层） □非装饰面 ：设计值 µm）**  **□隔热型材GB/T 5237.6-2017（□浇注式 □穿条式/表面喷涂工艺：□阳极氧化 □电泳涂漆 □喷粉 □喷漆）**  **□其他：** | | | | | |
| **□膜厚 □韦氏硬度 □横向抗拉特征值（室温） □纵向抗剪特征值（室温）**  **□壁厚（类型：□翅壁 □封闭空腔周壁 □两个封闭空腔间的隔断 设计值： mm**  **壁厚允许偏差：□普通级 □高精级 □超高精级）** | | | | | |
| **备 注 说 明** |  | | | | | |
| **来 样 方 式** | **□客户自行送样 □委托现场检测 □委托抽样检测 □质监站抽检** | | | | | |
| **评 审 意 见** | **□符合检测要求 □需要说明** | | | | | |
| **检 测 费 用** |  | **付 款 方 式** | | **□现金 □支票 □记账** | | |
| **检测单位经办人** |  | **委 托 日 期** | |  | | |
| **委托说明** | 1. **请委托单位详细、工整地填写清楚本协议书及附表的各项内容，并对其真实性负责。** 2. **在□中打“√”表示选择该□后的内容。** 3. **请委托方妥善保存本协议，并凭此索取报告。如有遗失，须持发票和发票复印件索取报告。** 4. **由公司代办邮寄、托运的样品和特快专递的报告，其代办费用由委托方承担。** 5. **请委托方妥善保存本协议，并凭此索取报告。如有遗失，请填写《委托单遗失证明》，并加盖付款单位公章或项目章。** | | | | | |
| **检测单位地址** | **总部：江宁区崇业路6号 联系电话：025-52706533、52706522**  **滨江检测所：江宁区江宁街道长兴大街764-123号新天地商贸街区14幢122-123室 联系电话：025-52791600**  **禄口检测所：江宁区神舟路15号3幢 联系电话：025-52776316** | | | | | |
| **第一联：随报告存档 第二联：委托方取报告凭证** | | | | | | |